

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК DMTG CW6263E/2000

Комплектация:

1. Цифровой индикатор положения (УЦИ)
2. Люнет неподвижный $\varnothing 20$ – $\varnothing 200$ мм
3. Люнет подвижный $\varnothing 20$ – $\varnothing 100$ мм
4. Шпиндельный двигатель 15 кВт
5. Диаметр отверстия шпинделя $\varnothing 130$ мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УНИВЕРСАЛЬНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА CW6263E/2000

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Показатель	ед.изм.	Значение
Максимальный диаметр обработки над станиной	мм	630
Максимальный диаметр обработки над суппортом	мм	350
Максимальный диаметр обработки в выемке станин	мм	800
Длина выемки станины	мм	350
Максимальная длина обработки	мм	2000
Максимальная длина резки	мм	1600
Ширина станины	мм	550
ШПИНДЕЛЬ		
Торец шпинделя		C11
Диаметр отверстия шпинделя	мм	130
Диаметр патрона	мм	315
Конус шпинделя		Метрическая 140(1:20)
Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	2400
Диапазон скоростей вращения шпинделя	об/мин	7,5-1000 (18 Стпений)
Высота центра шпинделя	мм	315
Мощность двигателя шпинделя	кВт	15кВт (1460 об/мин/50Гц)

ЗАДНЯЯ БАБКА		
Диаметр пиноли задней бабки	мм	100
Выдвижение пиноли задней бабки	мм	250
Конус задней бабки	мм	№6 МТ
ПОДАЧА И РЕЗЬБА		
Продольная подача (метрический винт)	мм/об	64 скорости 1/1 0,1-1,52; 16/1 1,6-24,3
Продольная подача (дюймовый винт)	дюйм/об	64 скорости *1/1 0,0019-0,0612; *16/1 0,0305-0,98
Поперечная подача	мм/об	1/2 времени от продольной подачи
Пределы шагов метрических резьб (метрический винт)	мм	0,5-240 (52 вида)
Пределы шагов метрических резьб (дюймовый винт)	мм	1-256 (57 видов)
Пределы шагов модульных резьб	мм	0,5-120 (53 вида) *32-1/8 (57 видов)
Пределы шагов дюймовых резьб	ТPI	28-1 (34 вида) *32-1/16(67 видов)
Пределы шагов питчевых резьб	DP	28-1 (24 вида) *32-1/8(57 видов)
ИНСТРУМЕНТ		
Размер хвостовика инструмента	мм	30X30
Ход поперечных салазок	мм	470
Ход верхних салазок	мм	200
Поворот верхних резцовых салазок	градус	±90°
ГАБАРИТЫ И ВЕС		
Размеры станка	мм	4230x1340x1830
Вес станка	кг	4650

Точность станка соответствует стандарту GB/T 4020-1997 (ISO 1708:1989)